PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-031288

(43) Date of publication of application: 13.02.1986

(51)Int.CI.

5/26 B41M G11B 7/24 G11C 13/04

(21)Application number : **59-152043**

24.07.1984

(71)Applicant : ASAHI GLASS CO LTD

(72)Inventor: MIZUHASHI MAMORU

SUZUKI KOICHI TADA MASASHI TAKAGI SATORU

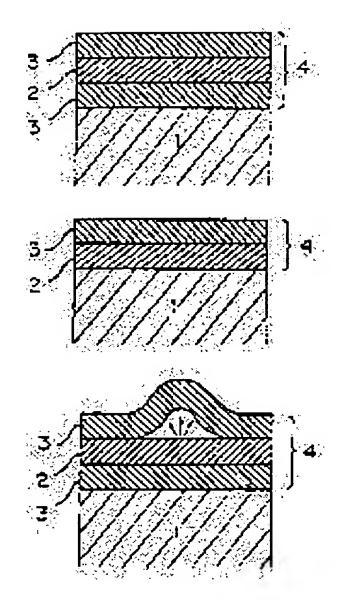
(54) OPTICAL INFORMATION-RECORDING MEDIUM

(57)Abstract:

(22) Date of filing:

PURPOSE: To obtain an optical information-recording medium having excellent writing characteristics and durability, by a construction wherein an informationrecording material layer consisting of a composite layer of a metal and an oxide, and a metal, semi-metal or semi-conductor layer consisting of a carbon layer, a silicon layer or a boron layer and having a high melting point is provided on at least one side of the informationrecording material layer.

CONSTITUTION: An optical information-recording layer 4 comprising predetermined numbers of informationrecording material layers 2 and high melting point semimetal layers 3 is provided on a base 1. A composite layer of a metal and an oxide is used as the informationrecording material layer 2. The semi-metal layer 3 selected from a C (carbon) layer, an Si (silicon) layer and a B (boron) layer is provided on at least one side of the layer 2. When the thickness of the layer 3 is selected from an appropriate range, a reflection-preventing effect



is obtained, whereby the reflectivity at a laser wavelength of the optical information-recording layer 4 can be lowered, and the writing sensitivity can be thereby markedly enhanced.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

' [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

Ø 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭61-31288

@int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)2月13日

B 41 M G 11 B G 11 C 5/26 7/24 13/04

7447-2H A - 8421 - 5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁) 7341 - 5B

❷発明の名称 光情報記録担体

> 到特 昭59-152043

昭59(1984)7月24日 ❷出

個発 明 楯 者 水 ⑦発 明 者 木 鈴

衛

横浜市旭区白根町1219-47

巧

横浜市金沢区金沢町49-31

明 ⑦発 者 多 明

史

藤沢市片瀬山4-18-12 横浜市旭区鶴ケ峰2-59-1

砂発 者 高 木 顋 旭硝子株式会社 创出 人

田

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

四代 理 弁理士 元橋 賢治 人

外1名

1, 発明の名称

光悔程記録坦体

2,特許請求の範囲

- (1) レーザー光を照射して森発,気化、溶般あ るいは反応により愤殺の記録が行なえる情報 配録材料層が基体上に形成されてなる光情報 記録組体において、上記情報記録材料層が、 金属と酸化物との複合層からなり、酸情報記 「緑材料階の少なくとも一方の個にC 層」 Si層。 又はB層よりなる高融点半金属層が形成され ていることを特徴とする光婧観記録組体。
- Sb2Os, NnOz, V2Os、又はこれらの少なく とも1種以上を含むものからなるものである ことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載 の光情報記録坦体。
- (3) 情報記録材料層の金属がCr、Xa、Ti、Zr、 数の光情報記録担体。

Az. Au, Zn. Al, In, Sn, Pb, Sb 及び Bi からなる金属の中から選ばれた1つの金属、 又は上記金属の少なくとも1つを成分とする 合金からなるものであることを特徴とする特 許請求の範囲第1項記載の光情報記録退体。

- (4)情報記録材料層の金属と酸化物の複合層 は、酸化物中に金属が分散されている形態で あることを特徴とする特許請求の範囲躬し項 記哉の光情報記録坦体。
- 〔5〕情報記録材料層の金属と酸化物の複合層は 一金属 滑と 酸 化 物 層 と が 複 数 層 積 層 さ れ た 形 舷 であることを特徴とする特許請求の範囲第1 羽記載の光情報記録坦体。
- 〔2〕 情報記録材料層の酸化物が、SnOz , Fe2O s (8)情報記録材料層の厚さが20mm~400mm であ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記 載の光情報記録坦体。
 - (7) 高融点半金属層の厚さが10nm~200mm であ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記
 - V, Nb, Ta, No, V, Kn, Fe, Co, Ni, Cu, (8)情報記録材料層と高胜点半金属層との合計

の厚さが30na~600nm であることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光情報記録担係。

- (8) 益体上に情報記録材料層。高融点半金属層 が順次稜層されてなる2層構成の単位光情報 記録構成層が少なくとも1単位以上形成され てなることを特徴とする特許請求の範囲第1 項記載の光情報記録担体。
- (10) 基体上にCrとSnOzの混合層,C層が順次積層されてなる2層構成の光情報配録構成層が少なくとも1単位以上形成されてなることを特徴とする特許請求の範囲第9項記載の光情報記録坦体。
- (11) 芸体上に第1の高融点半金属層、情報記録 材料層、第2の高融点半金属層が順次發層されてなる3層構成の光情報記録構成層が形成 されてなることを特徴とする特許療水の範囲 第1項記載の光情報記録坦体。
- (10) 基体上に第1のC 層, CrとSnOzの混合層, 第2のC 層が順次積層されてなる3 層構成の

光情報記録構成層が形成されてなることを特徴とする特許請求の範囲第11項記載の光情報記録組体。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、レーザー光を照射して蒸発、気化、溶散あるいは反応等により情報の記録が行なえる光情報記録退体に関するものである。

方式の光情報記録確膜としては、レーザー光の 風射時において、かかる蔥膜が容易に、かつ効 果的に加熱されて蒸発、気化、溶融などにより 除去される様に、薄膜材料の光の吸収係数が大 きく、融点が低く、又、熱伝導性が適当で、客 き込みに要するエネルギーが小さいこと、読み 出しS/N 比向上のため、粒界がないか、あるい は粒径が書き込みピット径に比べて十分小さい こと、島状とならず均一な膜が得られること、 長期間の安定性が高いことなどが要求される。 かかる各種要求を構たす光情報記録層として、 低融点で高い光吸収率を有し、熱伝導率が適当 な Te被膜ないしTeを主成分とする被膜が知られ ているが、このTe系の被膜はその強い密性が問 題である。これに置き換わる低器性, 低融点の 光情 報 記 録 層 の 材 料 と し て 、 B i や I n , S n な ど も あるが、薄く遊読した均一な膜が得られにくい ためとか、熱伝導率がTeに比べて大きいとかの 理由のために良好なピット形状が得られず、 又、SIN 比が低いなどという欠点、酸化され易 く、高温高温下での安定性が低く耐久性に劣るという欠点、機械的な強度が劣るという方法との欠点を改良する方法とので、Te、Bi、In、Snなど低融点金属膜をそのでは、Te、Bi、In、Snなど低融点で挟んでサンドイッチ構造にしたり、Te、Bi、In、Snなどをサーメット化した既にしたりすることが提出されている。しかしながら、いずれの改善方法というがある。

特開昭61-31288(3)

明において高融点半金属層という)が形成されている事を特徴とする光情報記録担体に関する ものである。

以下、本発明を図面を参照しながら更に詳細に説明する。

・かかる基体 1 上には情報記録材料層 2 と高融 点半金属層 3 とを所定層有する光情報記録構成 勝 4 が形成されている。この情報記録材料層 2 としては金属と酸化物の複合層が使用される。

若干の変化が起きている可能性があるが、少なくとも現在の書込パワーレベル (~10mW) では 副次的変化である。

よって複合層を形成する金属としても、単に 吸収を助けるだけでなく、反応にある程度等し、 し、又金属自体が溶融気化を起こしにくいような比較的高融点のものが望ましい。その意味 で、上記金属の中ではCr、Ng、Ti、Zr、V、Xn、 Fe、Co、Ni、Cu、Al が良好で、中でも耐久性 の面でCrが優れている。又、高融点半金属層と してC、Si、Bを選択した理由は、高融点なので、 で、Si、Bを選択した理由は、高融点なので、 が設定は材料局2との相互作用が酸化物などに比べて小さく、変形を起こし易いと考えられたからである。その他に本発明における光情報記録構成層には以下の特徴がある。

(a) 高融点半金属層の厚さを適当な、範囲に選べ ・ば、その反射防止効果により、レーザー被 長での光情報記録構成層の反射率を低減さ せることができ、それによって書き込み感 度を大巾に向上させることができる。

この復合層の酸化物としては、いくつかの異 なった 酸 化 状 慈 が 存 在 し 得 る S n O₂ , F a 2 O s , SbzOs . KnOz 、 YzOs 、 又はこれらの少なくと も2種以上を組合せたもの、又はこれらの金属 酸化物を1種以上含むものが使用できる。又、 上記複合暦の金属としては、暦にレーザー光の 吸収能を持たせるという点で、Cr、 kg、 Ti. Zr, V, Nb, Ta, No, W, Nn, Fa, Co, Ni, Cu, Ag, Au, Zn, Al. la, Sn, Pb, Sb 及び Bi か らなる金属の中から選ばれた1つの金属、又は 上記金属の少なくとも1つ以上を含む合金が使 用できる。本発明においては情報記憶材料階2 の少なくとも一方の面にC(炭素) 層, Si(シリ コン) 層、又、B(ポロン) 層より選ばれる高融 点半金属層3が形成される。本発明における光 情報記録構成層4のピット形成機構としては、 第3図に示したレーザー光の照射によって酸化「 物層が他の酸化状態に変化し、その原発生され るガスによって高融点半金属層が塑性変形を起 すという現象が主である。当然ながら記録層に

- (b) レーザー照射によってガスを発生させる物質として、他に有機物が考えられるが、本発明のように酸化物を使用した方が長期的な耐久性で優れている、又、本発明のようにすべて無機物で構成した方が生産過程も簡便化できコスト上有利である。
 - (c) Cr. Ti. Zr. などの金属単体では、Teに比べて熱伝導率が大きく、書き込み感度も非常に低いが、酸化物と組み合せることにより、熱伝導率や熱容量の調整を行なうことができる。

本発明における情報記録材料暦2の厚みは、レーザー書き込みにおける感度、記録部の大きさ、耐久性などから決定されるが、例えば20mm~400mm、好ましくは40mm~250mmの範囲が適当である。又、C、Si、B等の高融点半金属層3の厚みは、やはり盛度、耐久性などから決定される。用いられるレーザーの彼長によっても異なり、その彼長での反射率がなるべきくなるような膜厚が選ばれる。その範囲は10mm~

200ns、好まじくは20ng~600ng の範囲が適当である。従って、情報記録材料度2と高融点半金属層3とが組み合わされた光情報記録構成層4の厚みは30ng~600ng、好ましくは60ng~350ng の範囲が適当である。

本発明においては、第1図に示したように情報記録材料層3の上に単に高融点半金属層3を 技層した2層構成の光情報記録構成層4にして もよいし、又、第2図に示すように情報記録材料層2を高融点半金属層3によりサンドイッチ 構造状に挟んだ3層構成の光情報記録構成層4

して、光情報記録構成層側から書き込み、読み出しをすることも可能である。又、基体側からの習き込み、読み出しを行なうために、

反射層/熱絶線層/高融点半金属層/記録材料層/高融点半金属層/基体(例えば、Al層/熟絶線層/C層/CrとSmO2の複合層/C層/
/ 基体)

の様な5層の構成を有する光情報記録担体とすることもできる。

本発明において、情報記録層及び高融点半金 風層を基体上に形成する方法としては、特に限 定されるものではなく、各種真空蒸着法、各種 スパッタリング法、各種イオンプレーティング 法など種々の被膜形成方法が利用できる。

以下、本発明の実施例について説明する。

実施併1

「表面平滑性に優れている円形フロートガラス 基体(直径:85mm、板厚:2mm)を用意し、酸化 セリウムで表面を研摩した後、市販の中性洗剤 でガーゼ洗浄し、水道木、蒸留木、エタノール

高融点半金属層/記錄材料層/高融点半金属層/無絶線層/反射層/基体(例えば、C 層/CrとSnO₂の複合層/C 層/熟絶線層/k1層/基体)

の様な5層の層構成を有する光情報記録坦体と

の類で灌ぎを充分に行ない、窒素乾燥させた。 この 基 体 10 を 第 8 図 に 示 し た ス パ ッ タ ー 装 置 11 内の回転する基体支持部材12に取り付けた。ス パッター・ターゲットとしては、ステンレス製 の皿に入れたカーボンのターゲット13、18、ス テンレス製の皿に入れたクロムのターゲット15 と、ステンレス製の皿に入れた酸化スズのター ゲット16を用いた、各層の形成にあたっては、 まず基体支持部12をシャッターはの上にセット し、 真空 槽 15内 を 10⁻⁷ Torr台 まで 排気 し、 その 後、高純度アルゴンガスを導入し、 3×10⁻³ Torrの圧力にコントロールした。C を充分にプ レスパッターした後、蓋体LOを回転させながら シャッター14を開き、コーテングを開始した。 ターゲット13に印加する電力はC 層の厚みが 200 入程度になるように調整した。次に基体支 | 特部||2をシャッター||7に上に移動、CrとSnOzを 充分にプレスした後、基体10を回転させながら シャッター 17を 朋き、 Crと Sn Oz を 交 互 に 何 層 に

も積層させた。ターゲット15、16に印加する電

特牌昭61-31288(5)

力 は Cr 層 の 1 層 の 厚 み が 10 A 程度 、 Sn Oz 層 の 1 がの厚みが20A程度になるように調整した。 最 技に 基体 支持 部 12を シャッター 19の 上に移動 し、 敬 初 と 同 様 に C を 充分 プレスパッター した 後、 基体 10を回転せさながらシャッター 18を開 き、コーティングを行なった。ターゲット18に 印加する電力はC 畳の厚みがやはり200 A 程度 になるように調整した。この様にして得られた 3 暦 横 成 膜 (C/Cr と Sn Oz 複 合 膜 / C) の 全 体 の 厚 みは2000人、 He-Neの波長付近における反射事 は23%、吸収率は89%であった。この光情報記 緑坦体に He-Neレーザーで書き込み評価を行 なったところ、形状が良好の記録パターンが得 られた(古き込みパワー Ball)、又、このサン ブルを 80℃ 85% RHの 高温多湿雰囲気中に 1 週間 放置しても、全く変化は認められず、分光特性 もほとんど変化しなかった.

实施例 2

実施例 1 と同様に基体 10を洗浄・乾燥し、実施例 1 と同様に C/Crと SnOz の複合膜/Cの 3 層構

した後、基体10を回転させながらシャッター17 を 開 き 、 C r と S a O 2 を 交 互 に 何 層 に も 積 層 さ せ た。 ターゲット 15、 18に印加する電力はCr層の 1 層の厚みが10 A 程度、SnOz 層の1 層の厚みが 20人程度になるように調整した。次に基体支持 部12をシャッター19の上に移動し、C を充分に プレスパッターした後、基体10を回転させなが らシャッター19を開き、コーティングを行なっ た。ターゲット18に印加する電力はC層の厚 みが200 人程度になるように調整した。この 級にして得られた2層構成膜の全体の厚みは 1835 A 、 He-Neの 波 長 付 近 に お け る 反 射 率 は 22%、吸収率は74%であった。この光情報記録 坦体に実施例」と同様に書き込み評価を行なっ た所、良好の配段パターンが得られ、80℃85% RHの高温多湿雰囲気中に1週間放置しても、全 く変化は認められなかった。

买施例 4

Crのターゲットのかわりに2rのターゲットを用い、実施例 1 と全同じ手順に従って 3 層構成膜

夹施例3

実施例 1 と阿様に基体10を洗浄・乾燥し、基体支持部12に取り付け、この基体支持部12をシャッター17の上にセットし、英空槽15内を10-7 Torr台まで排気し、その後高純度アルゴンガスを導入し、3 × 10-3 Torrの圧力にコントロールした。Crと SnO2 を充分にプレスパッター

(C/2rとSn0zの複合層/C) を作成した。膜の全体の厚みは、2575人で He-Neの放長付近における反射率は18%、吸収率は81%であった。この光情報記録坦体に実施例1、2、3 と同様に書き込み評価を行なった所、良好の記録パターンが得られ、耐久性もほとんど問題なかった。

実施例1~4で得られた試料のテストの結果を 接1に示す。

表 1

		吸 収 率 (He-Neレーザ ー放長付近)	記録パターン 形状 (書き込 みパワー8ml)	耐久性 (60°C95%RH 1週間)
1	実施例 1 により得 られるサンブル	6 9 %	良好	変化なし
2	実施例2により得 られるサンブル	60%	良好	変化なし
3	実施例3により得 られるサンブル	7 4 %	良好	変化なし
4	実施例 4 により得 られるサンプル	8 1 %	良好	変化なし
5	比較例(Te単層) (厚さ:70mm)	4 5 %	良好	変化あり

以上の様に、本発明の光情報記録組体は、 レーザー光の照射時の光情報記録構成層の光吸 収率が高く、書き込みに要するエネルギーが小 さく、又書き込みが容易であり、記録パターン 形状も良好で、耐久性も優れており、毒性もな いという優れた利点を持っている。

4,図面の簡単な説明

第1~3回は、本発明に係る光情報記録退体の一部横断面図を示したものであり、第4、5回は本発明に係る光情報記録退体の情報記録材料器の一部横断面図を示したものであり、第6回は本発明に係る光情報記録退体を製造するための装置の概略図である。

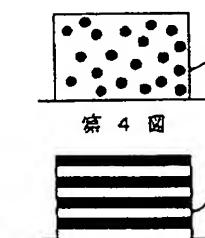
1:基体。 2:情報記録材料層。

3: 高触点半金属層,4: 光情報記錄構成層,

5 : 光情般記録组体



第 3 図



第 5 図

第 2 図

預開昭61-31288(6)

代理人 元极政治外1 福运

